

MASCHINENLISTE

Modernste CNC-Technologie auf rund 1.500 m² in Markdorf am Bodensee – vollständig CAD-CAM-vernetzt, von der Konstruktion über Zerspaltung und Schleifen bis zur 3D-Messtechnik.

5×

HERMLE 5-ACHS

4×

AWEA 3-ACHS

1.600 mm

MAX. VERFAHRWEG X

±0,02 mm

STANDARDTOLERANZ

UNSERE HAUPTMASCHINEN



3 × 5-ACHS

HERMLE C400

850 × 700 × 500 mm


 2 × 5-ACHS · LANG-
AUTOMATION

HERMLE C250

600 × 550 × 450 mm



3-ACHS · GROSSFORMAT

AWEA 1600

1600 × 800 × 800 mm



3 × 3-ACHS

AWEA 860 / 1450

bis 1450 × 600 × 500 mm

01 Fräsen

CNC-Bearbeitungszentren 3- und 5-Achs

14

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
HERMLE C400 Neu 2026	5-Achs-Bearbeitungszentrum	850 × 700 × 500	Heidenhain TNC	2026
HERMLE C400	5-Achs-Bearbeitungszentrum	850 × 700 × 500	Heidenhain TNC 530	2014
HERMLE C400	5-Achs-Bearbeitungszentrum	850 × 700 × 500	Heidenhain TNC 530	2014
HERMLE C250 Lang-Automation	5-Achs-Bearbeitungszentrum	600 × 550 × 450	Heidenhain TNC 530	2023
HERMLE C250	5-Achs-Bearbeitungszentrum	600 × 550 × 450	Heidenhain TNC 530	2021
Lang Automation	Fanuc-Roboter, verknüpft mit HERMLE C250	–	Fanuc	2023
AWEA 1600 Großformat	3-Achs-Bearbeitungszentrum	1600 × 800 × 800	Heidenhain TNC 426 PB	2013
AWEA 1450	3-Achs-Bearbeitungszentrum	1450 × 600 × 500	Heidenhain TNC 530	2018
AWEA 860	3-Achs-Bearbeitungszentrum	860 × 600 × 500	Heidenhain TNC 530	2025

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
AWEA 860	3-Achs-Bearbeitungszentrum	860 × 600 × 500	Heidenhain TNC 530	2019
Kondia SEASKA	5-Achs-Bearbeitungszentrum	850 × 500 × 610	Heidenhain TNC 530	2011
Kondia A-10	3-Achs-Bearbeitungszentrum + 4. Achse	1000 × 500 × 610	Heidenhain TNC 530	2007
Kondia A6	3-Achs-Bearbeitungszentrum	800 × 600 × 500	Heidenhain TNC 530	2011
Deckel FP 41 CNC	Universal-Fräsmaschine	750 × 335 × 315	Dialog 4	1986

02 Drehen

CNC-Drehzentren und konventionelle Drehmaschinen

5

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
Hyundai WIA L300	CNC-Drehzentrum	Ø 750 × 660	Fanuc	2017
Hyundai WIA L2200M Neu 2025	CNC-Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen	Ø 350 × 661	Fanuc	2025
Weiler E-50	Zyklen-Drehmaschine	270 × 1600	Weiler D3	2007
Weiler Praktikant	Drehmaschine	Spitzenhöhe 160	–	2014
Weiler Condor B	Spitzendrehbank	Spitzenhöhe 160	manuell	1997

03 Schleifen

Rund- und Flachsleifen

3

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
Kellenberger	Universal-Rundschleifmaschine	Ø 350 × 1000	manuell	1985
Karstens	Universal-Rundschleifmaschine	Ø 300 × 750	manuell	1965
Mägerle FD 7	Flachsleifmaschine mit Digital-Quermesseinrichtung und Diaformgerät	1000 × 550	manuell	1977

04 Erodieren

Senkerodieren

1

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
Charmilles	Senkerodiermaschine	500 × 400 × 300	–	1993

05 Messtechnik & Kontrolle

3D-Koordinatenmesstechnik und Prüfmittel

6

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
Zeiss PRISMO 7 Überholt 2026	3D-Koordinatenmessmaschine, generalüberholt 2026	900 × 1200 × 650	Calypso 8	1998
TESA MICRO-HITE 3D	Koordinatenmessgerät	460 × 510 × 420	TESA Reflex	2007
FARO Prime 1,8	Messarm	Ø 1,8 m	–	2013
Profilprojektor	Optische Prüfung	–	–	1987
Rauheitsmessgerät	Oberflächenprüfung	–	–	1996
Härteprüfgerät	Rockwell	–	–	1984

06 Bohren

Bohrwerk und Bohrmaschinen

3

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
IBARMIA AZ-34	Radialbohrwerk	X/Y R 500 · Z 900	–	2007
Alzmetall	Tischbohrmaschine	–	–	1995
Gewindeschneidmaschine	–	–	–	1995

07 Sägen & Materialzurichten

3

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
KASTO	Sägeautomat	Ø 250	–	1996
KASTO	Kreissäge	–	–	1995
MACO	Diskus-Schleifmaschine	Ø 180	–	2000

08 Werkzeugbau & Sonstiges

5

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
Werkzeugvoreinstellung Neu 2025	Traub	–	–	2025
Werkzeug-, Bohrer- und Stichelschleifmaschinen	–	–	–	–
Honmaschine	–	–	–	–
Entgratmaschinen	diverse Maschinen und Werkzeuge	–	–	–
Easymarker	Beschriftungssystem	–	–	2007

09 Konstruktion, CAM & Arbeitsvorbereitung

Software

5

MASCHINE	TYP / AUSFÜHRUNG	ARBEITSBEREICH (MM)	STEUERUNG	BAUJAHR
PTC Creo 2.0 (Pro/Engineer) Update 2025	3D-CAD	–	–	2025
Siemens NX 11	3D-CAD	–	–	2017
AutoCAD Mechanical	2D-CAD	–	–	2010
SolidCAM	CAM-Programmiersystem, 2 Arbeitsplätze	–	–	2016 / 2025
Goliath	Betriebsdatenerfassung / PPS (MKS)	–	–	2007

Homburger GmbH & Co. KG

Bergheimer Str. 4 · 88677 Markdorf
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

Kontakt

+49 (0) 7544 – 95 77 80
info@homburger-maschinenbau.com

Online

homburger-maschinenbau.com
/maschinenpark

Arbeitsbereiche in mm (X × Y × Z bzw. Durchmesser × Länge). Technische Änderungen vorbehalten.